

N 形同軸コネクタ

N Series

第一電子工業株式会社



特性インピーダンス

50 Ω

ロック方式

ねじ

概要

- N シリーズは 7mm 系（外部導体の内径）の 50 Ω 系として最も実績のある同軸コネクタです。
- 各種のケーブルに適合する様豊富な品種を揃えています。

（注）NC シリーズ（75 Ω 系）とは互換性がありませんので注意して下さい。

準拠規格

JIS-C-5411, MIL-PRF-39012

仕様

特性インピーダンス	50 Ω
定格電圧	AC500V(r.m.s.)
耐電圧	AC1,500V(r.m.s.) / 1 分間
絶縁抵抗	DC500V で 1.000M Ω 以上
接触抵抗	3m Ω 以下
電圧定在波比	1.3 以下 (DC ~ 3GHz)
使用温度範囲	-55 ~ +85°C

※コネクタによっては仕様異なる場合があります。

また、50 Ω 系以外のケーブルを使用する場合も仕様異なります。

ご使用にあたっては納入仕様書にてご確認下さい。

材質 / 処理



部品名	材質 / 処理
シェル	銅合金 / Ni 又は Ag めっき
コンタクト (雄)	銅合金 / Ag 又は Au めっき
コンタクト (雌)	銅合金 / Ag 又は Au めっき
インシュレータ	四フッ化エチレン
ガスケット	シリコンゴム

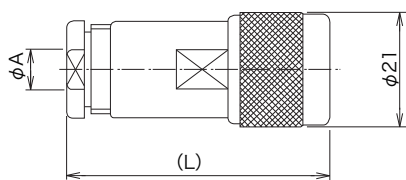
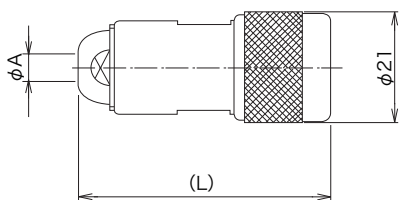
※結線作業は性能を保証するため、当社に依頼願います。

©このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶プラグコネクタ

クランプタイプ



品名	使用ケーブル	φA	(L)	処理		結線方法
				外部導体	中心コンタクト	
N-P-3-CF	3C-2V	6.2	44.6	Ag	Ag	1
	3D-2V					
N-P-3-Ni-CF	3C-2V	6.2	44.6	Ni	Ag	1
	3D-2V					
N-P-3-NiCAu-CF	3C-2V	6.2	44.6	Ni	Au	1
	3D-2V					
N-P-3W-CF	3C-2W	7.2	44.6	Ag	Ag	1
	3D-2W					
N-P-3W-Ni-CF	3C-2W	7.2	44.6	Ni	Ag	1
	3D-2W					
N-P-3W-D1-CF	3C-2W	7.2	44.6	Ni	Au	1
	3D-2W					
N-P-55U-CF	RG-55/U	5.4	44.6	Ag	Ag	1
N-P-55U-Ni-CF	RG-55/U	5.4	44.6	Ni	Ag	1
N-P-58U-CF	RG-58/U	5.4	44.6	Ag	Ag	1
N-P-58U-Ni-1-CF	RG-58/U	5.4	44.6	Ni	Ag	1
N-P-58U-NiCAu-CF	RG-58/U	5.4	44.6	Ni	Au	1

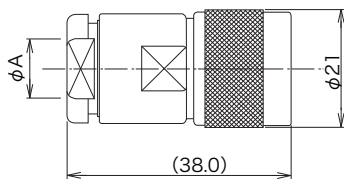
品名	使用ケーブル	φA	(L)	処理		結線方法
				外部導体	中心コンタクト	
N-SP-3.5DFE-CF	3.5D-FE	6.2	41.5	Ni	Au	—
	3.5D-QEFA					
N-P-5-CF	5C-2V	8.6	44.0	Ag	Ag	1
	5D-2V					
N-P-5-Ni-CF	5C-2V	8.6	44.0	Ni	Ag	1
	5D-2V					
N-P-5W-CF	5C-2W	9.1	45.0	Ag	Ag	1
	5D-2W					
N-P-5W-Ni-CF	5C-2W	9.1	45.0	Ni	Ag	1
	5D-2W					
N-P-5W-NiCAu-CF	5C-2W	9.1	45.0	Ni	Au	1
	5D-2W					
N-P-5DFB-1-CF	5D-FB	8.1	44.0	Ni	Ag	1
N-SP-5DSFA-CF	5D-SFA	8.6	41.5	Ni	Au	—

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

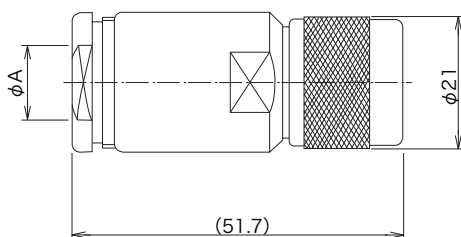
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶プラグコネクタ

クランプタイプ



品名	使用ケーブル	ϕA	処理		結線方法
			外部導体	中心コンタクト	
N-P-8DFB-1-CF	8D-FB	11.8	Ni	Ag	4



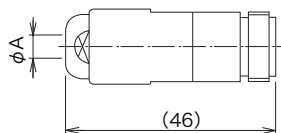
品名	使用ケーブル	ϕA	処理		結線方法
			外部導体	中心コンタクト	
N-P-10DFB-1-CF	10D-FB	14.2	Ni	Ag	4

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

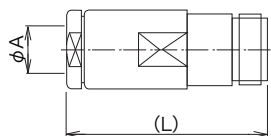
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ ジャックコネクタ

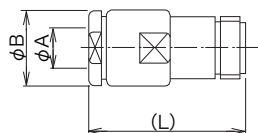
クランプタイプ



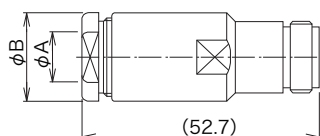
品名	使用ケーブル	ϕA	処理		結線方法
			外部導体	中心コンタクト	
N-J-3-CF	3C-2V	6.2	Ag	Ag	2
	3D-2V				
N-J-3-Ni-CF	3C-2V	6.2	Ni	Ag	2
	3D-2V				



品名	使用ケーブル	ϕA	(L)	処理		結線方法
				外部導体	中心コンタクト	
N-J-5-CF	5D-2V	8.6	47.0	Ag	Ag	2
N-J-5-Ni-CF	5D-2V	8.6	47.0	Ni	Ag	2
N-J-8U-CF	RG-8/U	11.2	47.0	Ag	Ag	2
	RG-9/U					
N-J-8U-Ni-CF	RG-8/U	11.2	47.0	Ni	Ag	2
	RG-9/U					



品名	使用ケーブル	ϕA	ϕB	(L)	処理		結線方法
					外部導体	中心コンタクト	
N-J-8-1-CF	8D-2V	12.7	19.1	41.2	Ag	Ag	5
N-J-8-1-Ni-CF	8D-2V	12.7	19.1	41.2	Ni	Ag	5

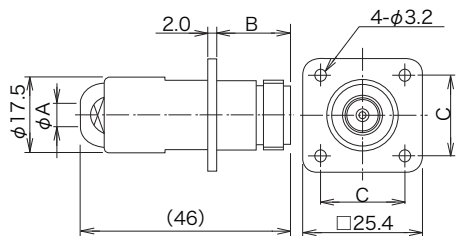


品名	使用ケーブル	ϕA	ϕB	処理		結線方法
				外部導体	中心コンタクト	
N-J-10DFB-1-CF	10D-FB	14.2	22.2	Ni	Ag	5

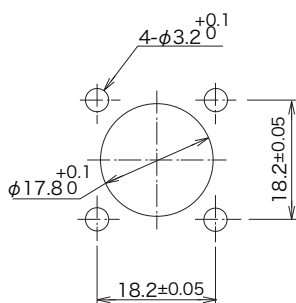
◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ パネルジャックコネクタ

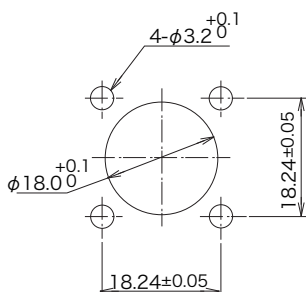
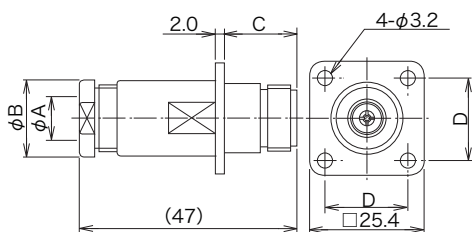


品名	使用ケーブル	φA	B	C	処理		結線方法
					外部導体	中心コンタクト	
N-PJ-3-CF	3C-2V	6.2	16.7	18.2	Ag	Ag	3
	3D-2V						
N-PJ-3-Ni-CF	3C-2V	6.2	16.7	18.2	Ni	Ag	3
	3D-2V						
N-PJ-58U-CF	RG-58/U	5.4	16.6	18.2	Ag	Ag	3
N-PJ-58U-Ni-CF	RG-58/U	5.4	16.6	18.2	Ni	Ag	3



取付穴参考寸法

品名	使用ケーブル	φA	B	C	D	処理		結線方法
						外部導体	中心コンタクト	
N-PJ-5-CF	5C-2V	8.6	17.5	16.7	18.24	Ag	Ag	3
	5D-2V							
N-PJ-5-Ni-CF	5D-2V	8.6	17.5	16.7	18.24	Ni	Ag	3

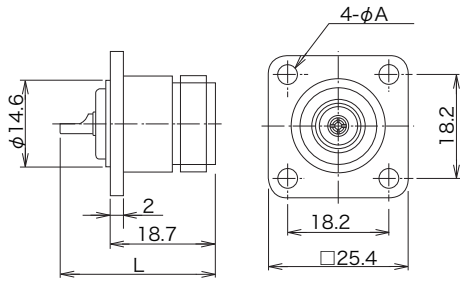


取付穴参考寸法

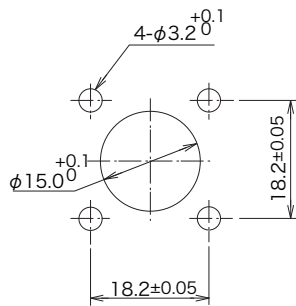
◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

レセプタクルコネクタ

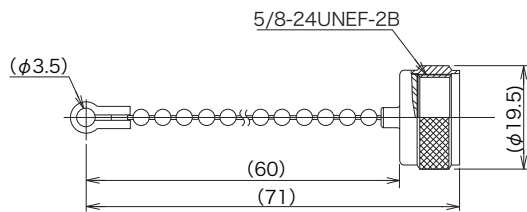


品名	L	処理		φ A
		外部導体	中心コンタクト	
N-R-CF	29	Ag	Ag	φ 3.2
N-R-Ni-CF	29	Ni	Ag	φ 3.2
N-R-NiCAu-CF	29	Ni	Au	φ 3.2

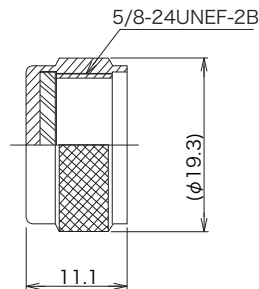


取付穴参考寸法

キャップ



品名	処理
N-RC-5	Ni
N-RC-5-D1	Ag



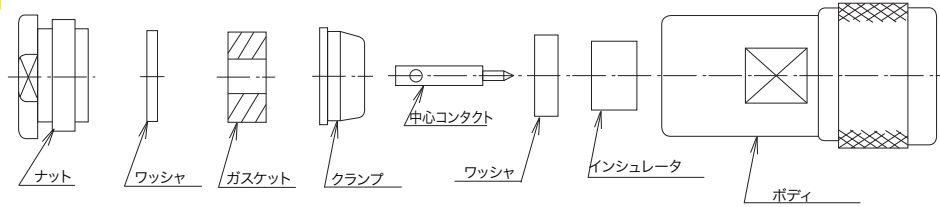
品名	処理
N-RC-3-CF	Ni

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承ください。

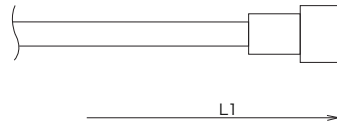
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

結線方法 (1) スタンダードクランプ (プラグコネクタ)

部品構成



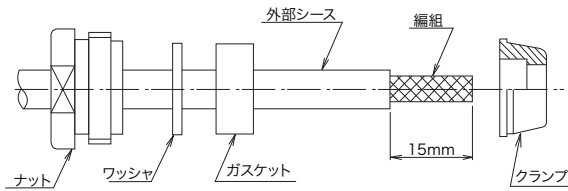
①



①ケーブルの切断

片端結線におけるケーブル切断長：L
 $L=L1-10$

②

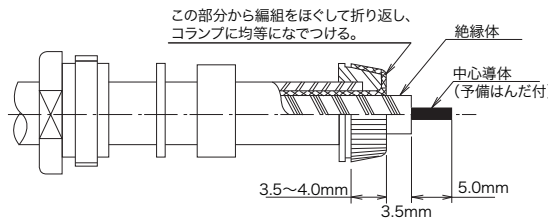


②外部シースの除去と各部品の挿入

ナット、ワッシャ、及びガスケットの順にケーブルに通し、ケーブル端面から外部シースを15mm除去した後、クランプを挿入します。

●編組に傷をつけたり、変形させたりしないように注意して下さい。

③

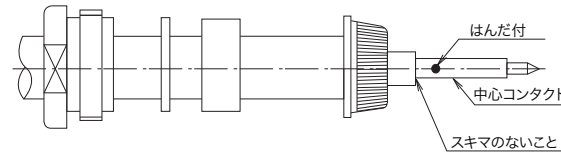


③絶縁体と中心導体の切断

編組をほぐして、クランプ上に均等になでつけ、テーパ部分と同寸法に切断し、絶縁体と中心導体を図寸法に切断して下さい。

●中心導体に傷をつけないように注意して下さい。

④

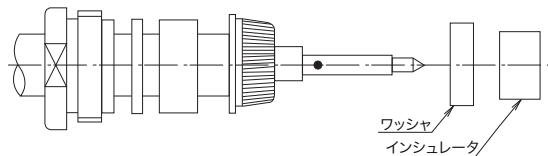


④中心コンタクトのはんだ付け

中心コンタクトをケーブル中心導体にはんだ付けします。

- はんだが盛り上がらないように注意して下さい。
- 中心コンタクトとケーブル絶縁体間にすき間ができたり、くいこんだりしないように注意して下さい。
- 絶縁体を変形させないように、はんだ付けは速やかに行って下さい。

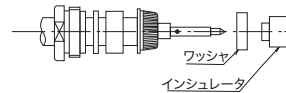
⑤



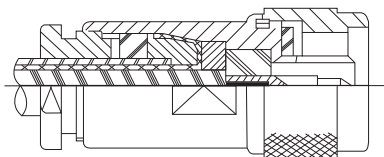
⑤リング、インシュレータの挿入

リング及びインシュレータは図示の順序にてケーブル組立に挿入します。

●インシュレータに段差がある製品については下図の方向でケーブル組立に挿入し、インシュレータ外径側をワッシャ内径に嵌め込んで下さい。



⑥



⑥ナットの締め付け

ケーブル組立をボディに、ケーブル挿入側より挿入し、ナットを締めつけます。

●ナットはスパナ等を使用して、しっかりと締めつけて下さい。

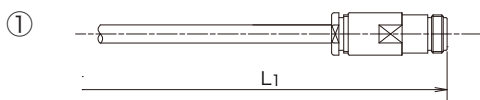
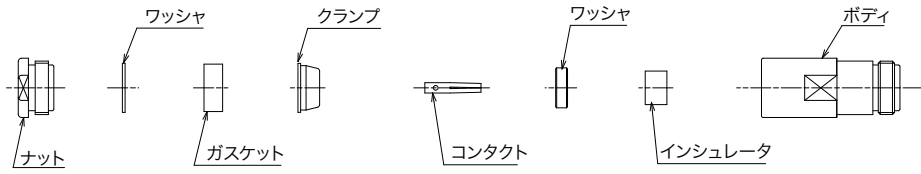
使用ケーブル	ナット締め付けトルク
3C-2V, 3D-2V, 3C-2W, 3D-2W, RG-55/U, RG-58/U	196 ~ 392N・cm (20 ~ 40kgf・cm)
5C-2V, 5D-2V	392N・cm (40kgf・cm)
5C-2W, 5D-2W	490 ~ 686N・cm (50 ~ 70kgf・cm)
5D-FB	441 ~ 539N・cm (45 ~ 55kgf・cm)
RG-8/U, RG-9/U	343 ~ 392N・cm (35 ~ 40kgf・cm)

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ 結線方法 (2) スタンダードクランプ (ジャックコネクタ)

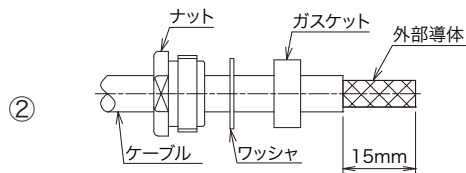
部品構成



① ケーブルの切断

片端結線におけるケーブル切断長：L

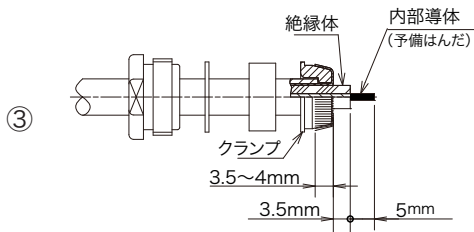
$$L=L1-12$$



② 外部シースの除去と各製品の挿入

ナット、ワッシャ、及びガスケットの順にケーブルに通し、ケーブル端面から外部シースを 15mm 除去した後、クランプを挿入します。

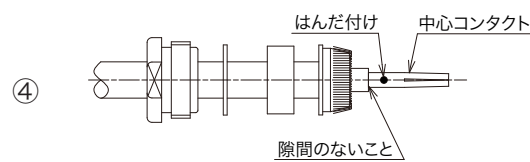
● 編組に傷をつけたり、変形させたりしないように注意して下さい。



③ 絶縁体と中心導体の切断

編組をほぐして、クランプ上に均等にのりつけ、テーパ部分と同寸法に切断し、絶縁体と中心導体を図示寸法に切断して下さい。

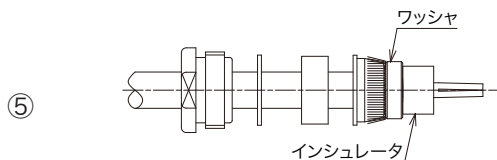
● 中心導体に傷をつけないように注意して下さい。



④ 中心コンタクトのはんだ付け

中心コンタクトをケーブル中心導体にはんだ付けします。

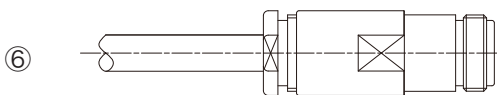
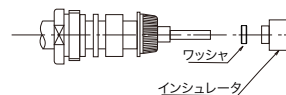
- はんだが盛り上がらないように注意して下さい。
- 中心コンタクトとケーブル絶縁体間にすき間ができたり、くいこんだりしないように注意して下さい。
- 絶縁体を変形させないように、はんだ付けは速やかに行なって下さい。



⑤ ワッシャ、インシュレータの挿入

ワッシャ及びインシュレータは、図示の順序にケーブル組立に挿入する。

● インシュレータに段差がある製品については下図の方向でケーブル組立に挿入し、インシュレータ細径側をワッシャ内径に嵌め込んで下さい。



⑥ ナットの締め付け

ケーブル組立をボディに、ケーブル挿入側より挿入し、ナットを締めつけます。

● ナットはスパナ等を使用して、しっかりと締めつけて下さい。

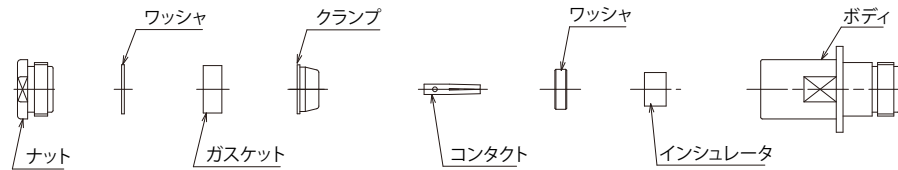
使用ケーブル	ナット締め付けトルク
3C-2V, 3D-2V, RG-58/U,	196 ~ 392N · cm(20 ~ 40kgf · cm)
5D-2V	490 ~ 686N · cm(50 ~ 70kgf · cm)
RG-8/U, RG-9/U	343 ~ 392N · cm(35 ~ 40kgf · cm)

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

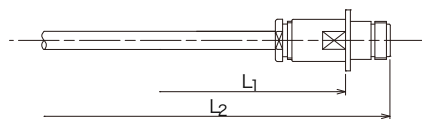
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ 結線方法 (3) スタンダードクランプ (パネルジャックコネクタ)

部品構成



①



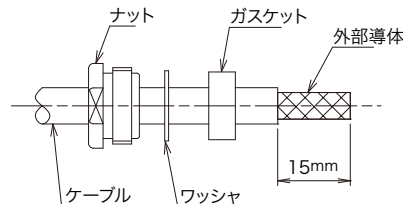
① ケーブルの切断

片端結線におけるケーブル切断長：L

$$L=L_1-6.7$$

$$L=L_2-1.2$$

②

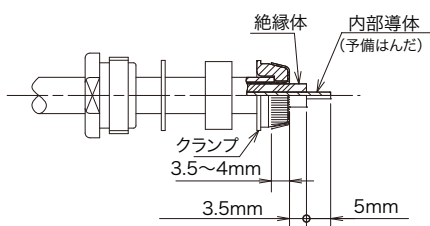


② 外部シースの除去と各部品の挿入

ナット、ワッシャ、及びガスケットの順にケーブルに通し、ケーブル端面から外部シースを 15mm 除去した後、クランプを挿入します。

- 編組に傷をつけたり、変形させたりしないように注意して下さい。

③

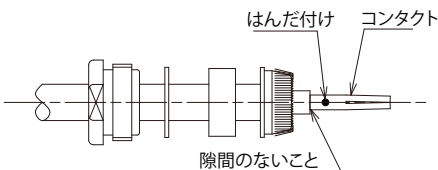


③ 絶縁体と中心導体の切断

編組をほぐして、クランプ上に均等になでつけ、テーパ部分と同寸法に切断し、絶縁体と中心導体を図示寸法に切断して下さい。

- 中心導体に傷をつけないように注意して下さい。

④

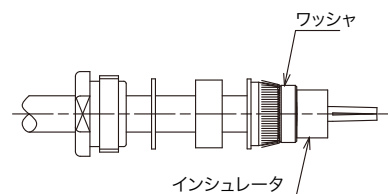


④ 中心コンタクトのはんだ付け

中心コンタクトをケーブル中心導体にはんだ付けします。

- はんだが盛り上がらないように注意して下さい。
- 中心コンタクトとケーブル絶縁体間にすき間ができたり、くいこんだりしないように注意して下さい。
- 絶縁体を変形させないように、はんだ付けは速やかに行って下さい。

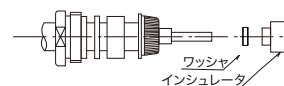
⑤



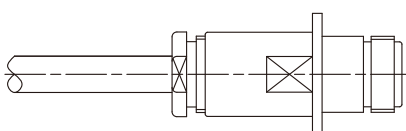
⑤ ワッシャ、インシュレータの挿入

ワッシャ及びインシュレータは図示の順序にてケーブル組立に挿入します。

- インシュレータに段差がある製品については下図の方向でケーブル組立に挿入し、インシュレータ細径側をワッシャ内径に嵌め込んで下さい。



⑥



⑥ ナットの締め付け

ケーブル組立をボディに、ケーブル挿入側より挿入し、ナットを締めつけます。

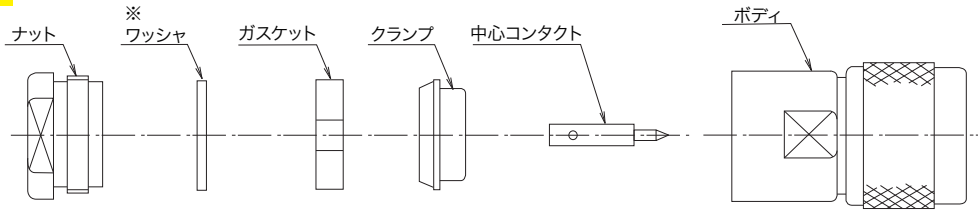
- ナットはスパナ等を使用して、しっかりと締めつけて下さい。
締め付けトルク：196～392N・cm(20～40kgf・cm)

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

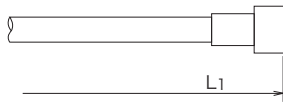
▶ 結線方法 (4) MIL クランプ (プラグコネクタ)

部品構成



※ N-P-8-1-CF, N-P-8-1-Ni-CF, UG-21D/U-CF, N-P-8DFB-1-CF については、ワッシャ部品はありませんので、ワッシャの取り付け工程はありません。

①

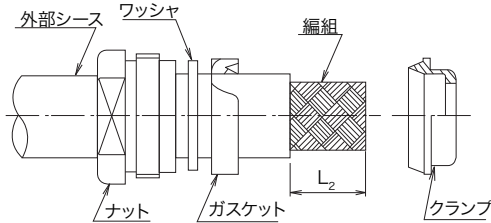


①ケーブルの切断：L

仕様ケーブルを下記の寸法で切断します。

品名	L寸法(mm)	L ₂ (mm)
N-P-8-1-CF	L ₁ -11.4	10
N-P-8-1-Ni-CF		
UG-21D/U-CF		
N-P-10-CF	L ₁ -21.5	
N-P-10-Ni-CF		
N-P-10DFB-1-CF		
N-P-8DFB-1-CF	L ₁ -14.2	13

②

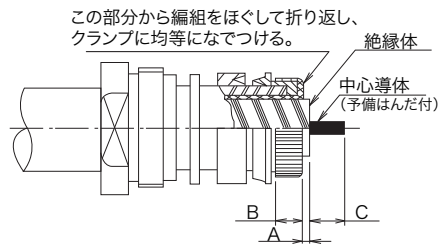


②外部シースの除去と各部品の挿入

ナット、ワッシャ、ガスケットの順にケーブルに通し、ケーブル端面から外部シースを除去した後、クランプを挿入します。

●編組に傷をつけたり、変形させたりしないように注意して下さい。

③

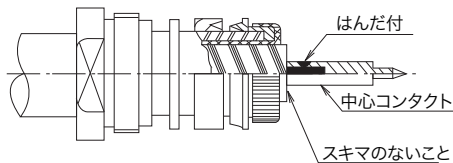


③絶縁体と中心導体の切断

編組をほぐして、クランプに均等になでつけ、編組、絶縁体、中心導体を図示寸法に切断して下さい。

●中心導体に傷をつけないように注意して下さい。

④

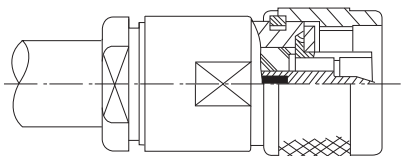


④中心コンタクトのはんだ付け

中心コンタクトをケーブル中心導体にはんだ付けします。

●はんだが盛り上がらないように注意して下さい。
●中心コンタクトとケーブル絶縁体間にすき間ができたり、くいこんだりしないように注意して下さい。
●絶縁体を変形させないように、はんだ付けは速やかに行って下さい。

⑤



⑤ナットの締め付け

ケーブル組立をボディに、ケーブル挿入側より挿入し、ナットを締めつけます。

●ナットはスパナ等を使用して、しっかりと締めつけて下さい。

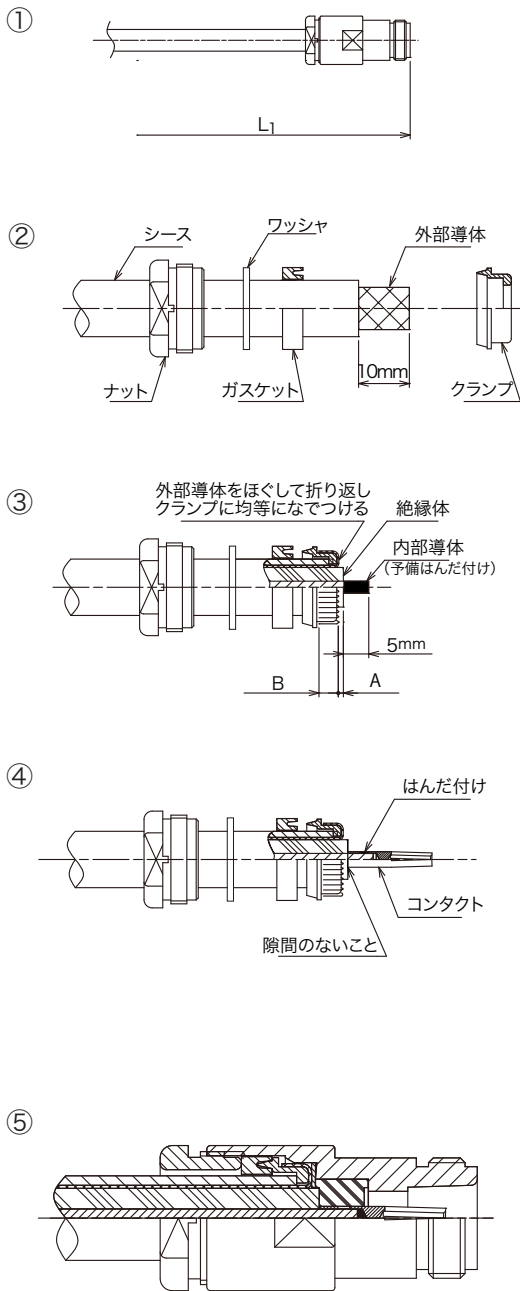
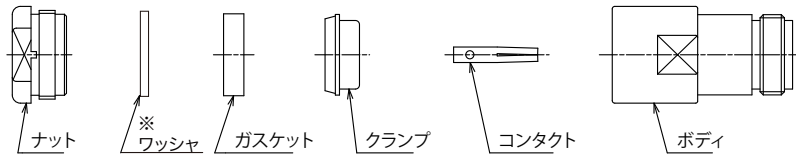
使用ケーブル	ナット締め付けトルク
RG-8/U, RG-9/U	196 ~ 392N・cm(20 ~ 40kgf・cm)
8D-2V	294 ~ 392N・cm(30 ~ 40kgf・cm)
8D-FB	294N・cm(30kgf・cm)
10C-2V, 10D-2V	980N・cm(100kgf・cm)
10D-FB	294N・cm(30kgf・cm)

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ 結線方法 (5) MIL クランプ (ジャックコネクタ)

部品構成



※ N-P-8-1-CF, N-P-8-1-Ni-CF, UG-21D/U-CF については、ワッシャ部品はありませんのでワッシャの取り付け工程はありません。

①ケーブルの切断：L
仕様ケーブルを下記の寸法で切断します。

品名	L寸法(mm)
N-J-8-1-CF	L ₁ -13.2
N-J-8-1-Ni-CF	
UG-23D/U-CF	L ₁ -13.8
N-J-10-CF	L ₁ -23.4
N-J-10-Ni-CF	
N-J-10DFB-1-CF	

②外部シースの除去と各部品の挿入
ナット、ワッシャ、ガスケットの順にケーブルに通し、ケーブル端面から外部シースを 10mm 除去した後、クランプを挿入します。
●編組に傷をついたり、変形させたりしないように注意して下さい。

③絶縁体と中心導体の切断
編組をほぐして、クランプに均等になでつけ、編組、絶縁体、中心導体を図示寸法に切断して下さい。
●中心導体に傷をつけないように注意して下さい。

品名	A寸法(mm)	B寸法(mm)
N-J-8-1-CF N-J-8-1-Ni-CF UG-23D/U-CF	1.0	3.5 ~ 4.0
N-J-10-CF N-J-10-Ni-CF N-J-10DFB-1-CF	1.8	4.0 ~ 4.5

④中心コンタクトのはんだ付け
中心コンタクトをケーブル中心導体にはんだ付けします。
●はんだが盛り上がらないように注意して下さい。
●中心コンタクトとケーブル絶縁体間にすき間ができたり、くいこんだりしないように注意して下さい。
●絶縁体を変形させないように、はんだ付けは速やかに行って下さい。

⑤ナットの締め付け
ケーブル組立をボディに、ケーブル挿入側より挿入し、ナットを締めつけます。
●ナットはスパナ等を使用して、しっかりと締めつけて下さい。

使用ケーブル	ナット締め付けトルク
8D-2V, RG-8/U, RG-9/U	294 ~ 392N · cm(30 ~ 40kgf · cm)
10C-2V, 10D-2V	980N · cm(100kgf · cm)
10D-FB	294N · cm(30kgf · cm)

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。