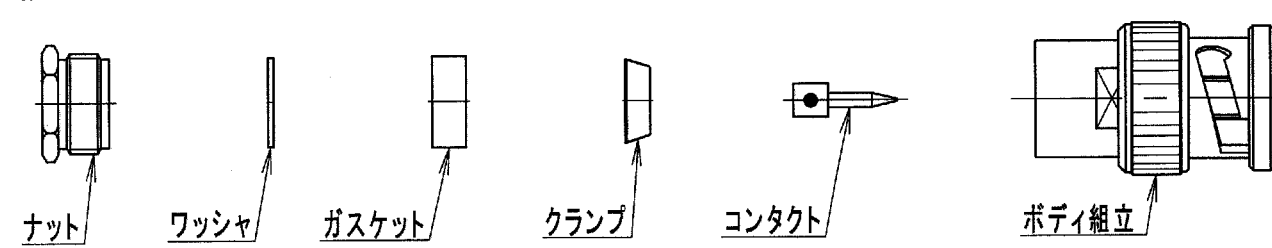
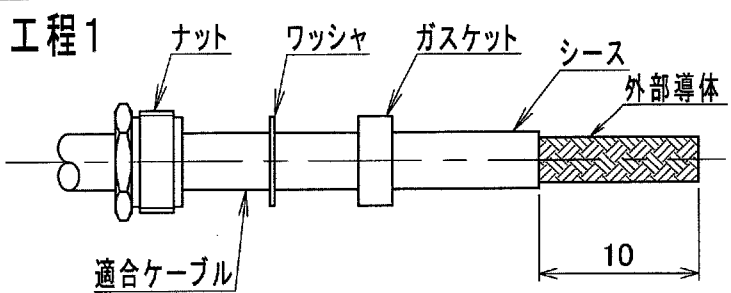
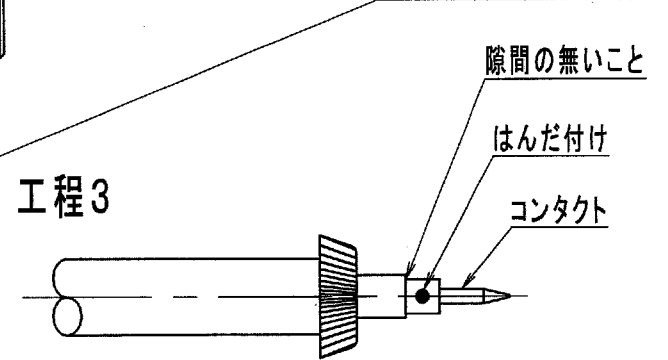
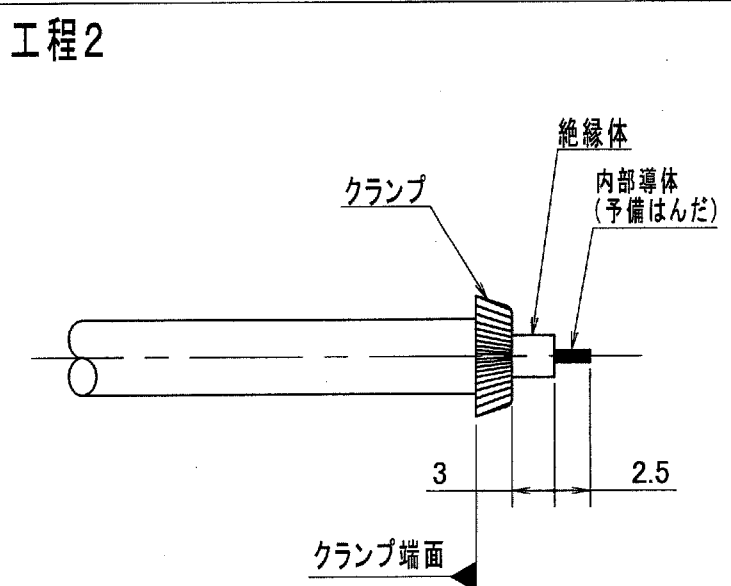
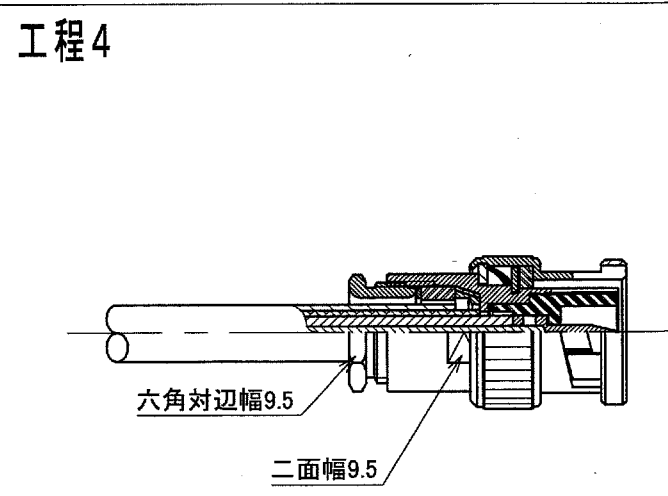
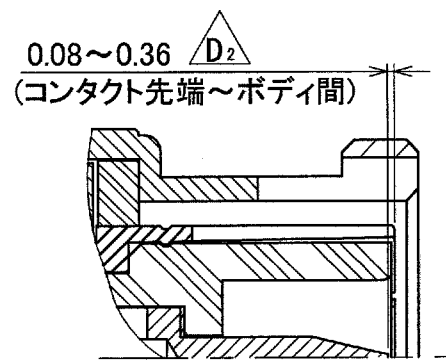


H	G	F	E	D	C	B	A																																
<b>部品構成</b> 					改 年月日	ZONE	改訂箇所	変更通知 No.	担当	検図	承認・日付																												
					D2	2021.9.9		RoHS品種追加により注記追加、開口部寸法記載、CAD化	07-195	檜山	柴田	2021.9.9																											
<b>工程1</b> 					<b>工程3</b> 			<b>3-1. コンタクトを内部導体にはんだ付けする。</b> 注) 絶縁体とコンタクトの間には隙間が無いこと。 注) はんだ熱により絶縁体を変形、膨張させないこと。 注) はんだの盛り上がりはコンタクトの外径に沿って削り取ること。																															
					<b>工程2</b> 					<b>工程4</b> 			<b>4-1. ボディ組立をケーブル組立に組み込む。</b> <b>4-2. ナットをボディ組立に締め付ける。</b> 締め付けトルク: 196~392N・cm (20~40kgf・cm) 注) 開口部寸法(ボディ~コンタクト間)を満足すること。																										
<b>両端結線する場合のケーブル必要長: L</b> $L = L_1 + 44.8$					隙間の無いこと はんだ付け コンタクト																																		
<b>1-1. ナット、ワッシャ、ガスケットの順にケーブルへ挿入する。</b> <b>1-2. シースを図示寸法に剥き出す。</b> 注) 外部導体に傷を付けないこと。					<b>2-1. クランプをケーブルに挿入しシースに突き当てる。</b> <b>2-2. 外部導体をときほぐし、クランプ上に均一に折り返し、クランプ端面で切断する。</b> <b>2-3. 絶縁体を図示寸法に切断する。</b> 注) 内部導体に傷を付けないこと。 <b>2-4. 内部導体に予備はんだを施し、図示寸法に切断する。</b> 注) 熱により絶縁体を変形させないこと。			適用品名 ・UG-260/U(No 2003) ・UG-260/U-Ni(No 2003-031-052)																															
<b>0.08~0.36 <math>\Delta D_2</math></b> (コンタクト先端~ボディ間)								$\Delta D_1$ 注) 品名末尾にCFの付く製品についても本作業書を適用とする。 例) UG-260/U-CF																															
<b>数量</b> 符号 <b>図番</b> <b>部品名称</b> <b>材質</b> <b>処理・他</b>					<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>承認</td> <td>設計</td> <td>形式機番</td> <td>品名</td> <td rowspan="2">UG-260/U-XX-XX 結線作業書</td> </tr> <tr> <td>石井m</td> <td>竹中</td> <td>BNC</td> <td></td> </tr> <tr> <td>57.4.24</td> <td>57.4.23</td> <td>寸法 角度</td> <td>図番</td> <td></td> </tr> <tr> <td>検図</td> <td>製写</td> <td>一般公差</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>増測</td> <td></td> <td>尺度</td> <td>単位</td> <td>CX12-B38-0009</td> </tr> <tr> <td>57.4.23</td> <td></td> <td>mm</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>			承認	設計	形式機番	品名	UG-260/U-XX-XX 結線作業書	石井m	竹中	BNC		57.4.24	57.4.23	寸法 角度	図番		検図	製写	一般公差			増測		尺度	単位	CX12-B38-0009	57.4.23		mm			改版 D		
承認	設計	形式機番	品名	UG-260/U-XX-XX 結線作業書																																			
石井m	竹中	BNC																																					
57.4.24	57.4.23	寸法 角度	図番																																				
検図	製写	一般公差																																					
増測		尺度	単位	CX12-B38-0009																																			
57.4.23		mm																																					