

H	G	F	E	D	C	B	A																																																									
部品構成					改 年月日 ZONE	改訂箇所	変更通知 No.	担当	検図	承認・日付																																																						
<p>フェルール      コンタクト      ボディ組立</p>					改 A '16.9.16	新発行	~	~	~	~																																																						
<p>L1</p>					<p>工程5</p> <p>かしめダイス:007</p> <p>フェルール</p>																																																											
<p>片端結線におけるケーブル必要長 L</p> <p><math>L=L1-12.7</math></p>					<p>5-1. 予め通しておいたフェルールを外部導体上に被せ、ボディ組立に突き当て、かしめる。</p> <p>注) ボディ組立~フェルール間の隙間は0.5以下のこと。</p> <p>注) かしめ後のクリンプハイトは5.57~5.80 (a,b,c三辺共)</p> <p>クリンプハイト測定位置</p> <p>0.5以下</p> <p>(5)</p>																																																											
<p>工程1</p> <p>フェルール</p> <p>ケーブル</p>					<p>1-1. ケーブルにフェルールを通す。</p>																																																											
<p>工程2</p> <p>外部導体      絶縁体      内部導体 (はんだ付け)</p> <p><math>3.5 \pm 0.3</math></p> <p><math>6 \pm 0.5</math></p> <p><math>13.5 \pm 0.5</math></p>					<p>2-1. ケーブルを図示寸法に処理する。</p> <p>注) 内部導体, 絶縁体, 外部導体に傷を付けないこと。</p> <p>2-2. 内部導体に予備はんだを施す。</p> <p>注) はんだの熱により絶縁体を変形, 膨張させないこと。</p>																																																											
<p>工程3</p> <p>はんだ付け</p> <p>コンタクト</p> <p>隙間のないこと</p>					<p>3-1. コンタクトを内部導体にはんだ付けする。</p> <p>注) 絶縁体とコンタクト間に隙間がないこと。</p> <p>注) はんだの熱により, 絶縁体を変形, 膨張させないこと。</p> <p>注) はんだの盛り上がりは, コンタクトの外径に沿って削りとること。</p>																																																											
<p>工程4</p> <p>先端を拡げる</p> <p>ボディ組立</p>					<p>4-1. 外部導体の先端を少し拡げる。</p> <p>4-2. ボディ組立をケーブル外部導体~絶縁体間に挿入し, 突き当てる。</p> <p>注) 外部導体は解きほぐさないこと。</p>																																																											
					<table border="1"> <thead> <tr> <th>適用図番</th> <th>適用品名</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>22343-001</td> <td>BNC-SJ-58U-CR1-DA1</td> </tr> <tr> <td>22343-002</td> <td>BNC-SJ-58U-CR1-DA2</td> </tr> <tr> <td>22343-003</td> <td>BNC-SJ-58U-CR1-DA3</td> </tr> </tbody> </table>						適用図番	適用品名	22343-001	BNC-SJ-58U-CR1-DA1	22343-002	BNC-SJ-58U-CR1-DA2	22343-003	BNC-SJ-58U-CR1-DA3																																														
適用図番	適用品名																																																															
22343-001	BNC-SJ-58U-CR1-DA1																																																															
22343-002	BNC-SJ-58U-CR1-DA2																																																															
22343-003	BNC-SJ-58U-CR1-DA3																																																															
					<table border="1"> <thead> <tr> <th>数量</th> <th>符号</th> <th>図番</th> <th>部品名称</th> <th>材質</th> <th>処理・他</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>承認</td> <td>設計</td> <td>形式機番</td> <td colspan="2">品名</td> </tr> <tr> <td></td> <td>高松</td> <td>中山</td> <td>BNC</td> <td colspan="2">結線作業書</td> </tr> <tr> <td></td> <td>'16.9.16</td> <td>'16.9.16</td> <td>寸法 角度</td> <td colspan="2">BNC-SJ-58U-CR1-DAX</td> </tr> <tr> <td></td> <td>検図</td> <td>製写</td> <td>一般公差</td> <td colspan="2">図番</td> </tr> <tr> <td></td> <td>落合</td> <td>青柳</td> <td>尺度</td> <td>単位</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td></td> <td>'16.9.16</td> <td>'16.9.16</td> <td>~</td> <td colspan="2">CX12-B01-0131</td> </tr> <tr> <td colspan="5"></td> <td>改版</td> </tr> <tr> <td colspan="5"></td> <td>A</td> </tr> </tbody> </table>						数量	符号	図番	部品名称	材質	処理・他		承認	設計	形式機番	品名			高松	中山	BNC	結線作業書			'16.9.16	'16.9.16	寸法 角度	BNC-SJ-58U-CR1-DAX			検図	製写	一般公差	図番			落合	青柳	尺度	単位	mm		'16.9.16	'16.9.16	~	CX12-B01-0131							改版						A
数量	符号	図番	部品名称	材質	処理・他																																																											
	承認	設計	形式機番	品名																																																												
	高松	中山	BNC	結線作業書																																																												
	'16.9.16	'16.9.16	寸法 角度	BNC-SJ-58U-CR1-DAX																																																												
	検図	製写	一般公差	図番																																																												
	落合	青柳	尺度	単位	mm																																																											
	'16.9.16	'16.9.16	~	CX12-B01-0131																																																												
					改版																																																											
					A																																																											
A3					Dai-ichi Denshi Kogyo 第3角法																																																											

資 番

▽