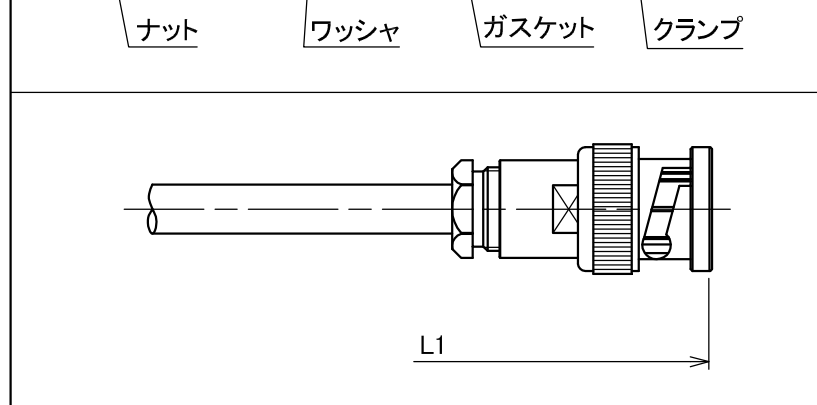
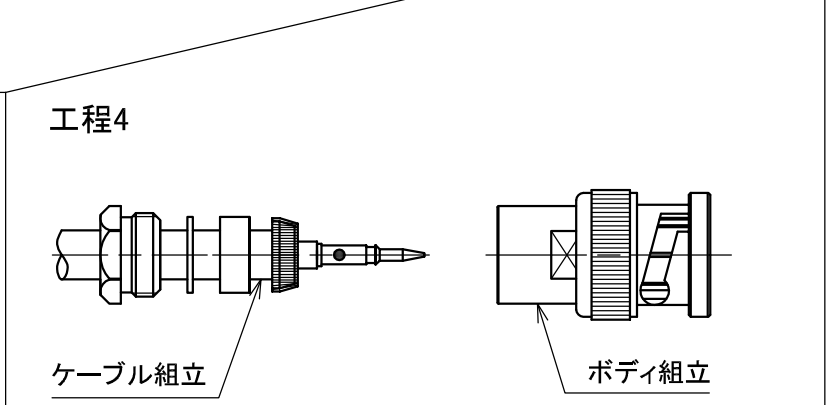


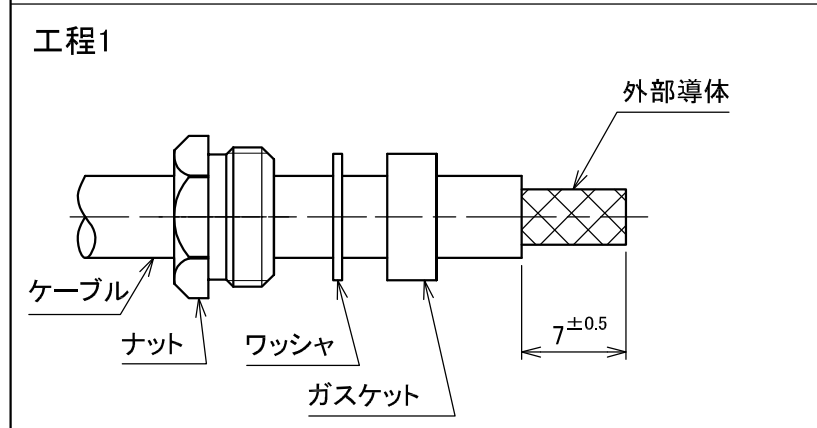
H		G		F		E		D		C		B		A				
部品構成										改	年月日	ZONE	改訂箇所		変更通知 No.	担当	検図	承認・日付
										A	'16.9.16		新発行		~	~	~	~



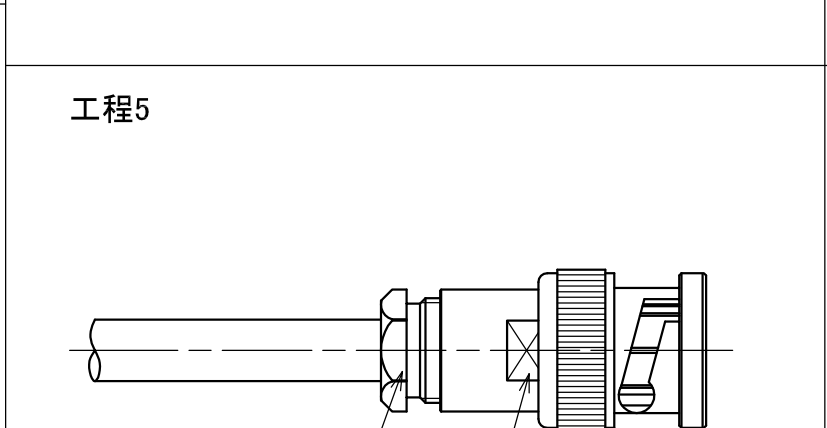
片端結線におけるケーブル必要長 L
L=L1-10



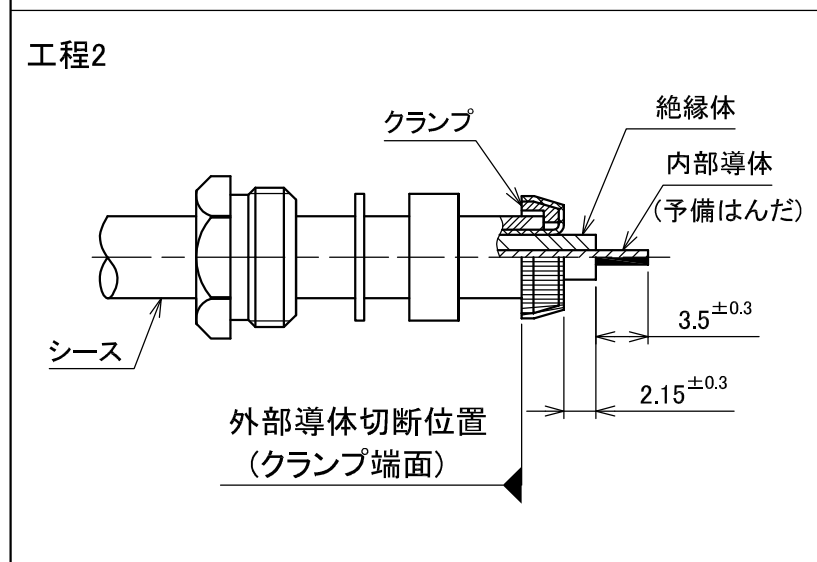
4-1. ボディ組立をケーブル組立に組み込む。



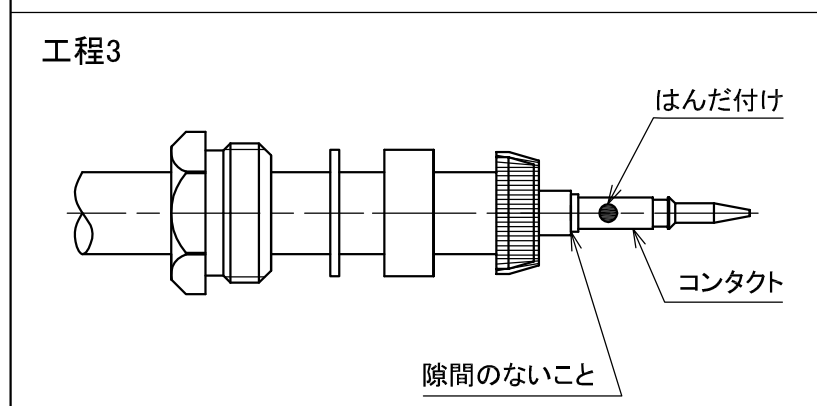
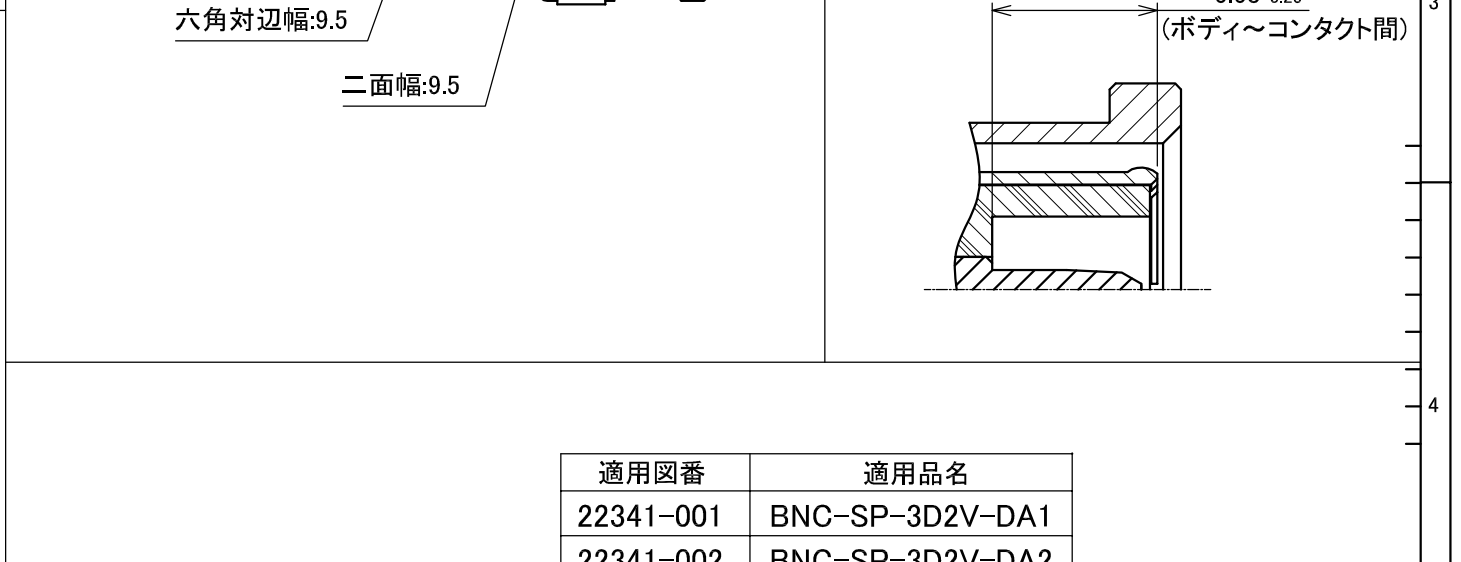
1-1. ケーブルにナット、ワッシャ、ガスケットの順に通す。
1-2. ケーブルを図示寸法に処理する。
注) 外部導体に傷を付けないこと。



5-1. 予め通しておいたガスケット、ワッシャをボディ組立内に入れ、ナットを締め付ける。
締め付けトルク:
1.3~1.5N・m(13.3~15.3kgf・cm)
注) 開口部寸法を満足すること。



2-1. クランプを外部導体上に通し、シースに突き当てる。
2-2. 外部導体をときほぐし、クランプ上に均一に折り返し、クランプ端面で切断する。
2-3. 絶縁体を図示寸法に処理する。
2-4. 内部導体に予備はんだを施し、図示寸法に処理する。
注) 内部導体に傷を付けないこと。



3-1. コンタクトを内部導体にはんだ付けする。
注) 絶縁体とコンタクト間に隙間がないこと。
注) はんだの熱により、絶縁体を変形、膨張させないこと。
注) はんだの盛り上がりは、コンタクトの外径に沿って削り取ること。

適用図番	適用品名
22341-001	BNC-SP-3D2V-DA1
22341-002	BNC-SP-3D2V-DA2
22341-003	BNC-SP-3D2V-DA3

数量	符号	図番	部品名称	材質	処理・他
	承認	設計	形式機番	品名 結線作業書	
	高松	中山	BNC	BNC-SP-3D2V-DAX	
	'16.9.16	'16.9.16	寸法	角度	
	検図	製写	一般公差	~	~
	落合	青柳	図番	CX12-B01-0129	
	'16.9.16	'16.9.16	尺度	単位	mm
			~		
					改版
					A