

H	G	F	E	D	C	B	A																																								
<p>部品構成</p> <p>ナット1    ワッシャ    ガasket    クランプ    ボディ組立</p>					<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>改</th> <th>年月日</th> <th>ZONE</th> <th>改訂箇所</th> <th>変更通知 No.</th> <th>担当</th> <th>検図</th> <th>承認・日付</th> </tr> <tr> <td>C</td> <td>'07.2.8</td> <td></td> <td>品種追加に伴い全面書き換え(CAD化)</td> <td>06-668</td> <td>林</td> <td>石原</td> <td>青木2/8</td> </tr> <tr> <td>D<sub>2</sub></td> <td>'08.5.7</td> <td></td> <td>RoHS品種追加により注記追加、適用品種削除</td> <td>08-019</td> <td>諏訪</td> <td>青木</td> <td>櫻井5/7</td> </tr> <tr> <td>E<sub>1</sub></td> <td>'08.12.5</td> <td></td> <td>4-2.旧締め付けトルク:29.4N・cm(3kgf・cm)</td> <td>08-448</td> <td>石原</td> <td>佐藤</td> <td>檜山12/5</td> </tr> <tr> <td>F<sub>1</sub></td> <td>'10.9.28</td> <td></td> <td>適用品名追加</td> <td>10-282</td> <td>阿部</td> <td>菅</td> <td>檜山9/28</td> </tr> </table>		改	年月日	ZONE	改訂箇所	変更通知 No.	担当	検図	承認・日付	C	'07.2.8		品種追加に伴い全面書き換え(CAD化)	06-668	林	石原	青木2/8	D <sub>2</sub>	'08.5.7		RoHS品種追加により注記追加、適用品種削除	08-019	諏訪	青木	櫻井5/7	E <sub>1</sub>	'08.12.5		4-2.旧締め付けトルク:29.4N・cm(3kgf・cm)	08-448	石原	佐藤	檜山12/5	F <sub>1</sub>	'10.9.28		適用品名追加	10-282	阿部	菅	檜山9/28	
改	年月日	ZONE	改訂箇所	変更通知 No.	担当	検図	承認・日付																																								
C	'07.2.8		品種追加に伴い全面書き換え(CAD化)	06-668	林	石原	青木2/8																																								
D <sub>2</sub>	'08.5.7		RoHS品種追加により注記追加、適用品種削除	08-019	諏訪	青木	櫻井5/7																																								
E <sub>1</sub>	'08.12.5		4-2.旧締め付けトルク:29.4N・cm(3kgf・cm)	08-448	石原	佐藤	檜山12/5																																								
F <sub>1</sub>	'10.9.28		適用品名追加	10-282	阿部	菅	檜山9/28																																								
<p>ケーブル</p> <p>ケーブル切断長: L L=L<sub>1</sub>+0.3</p>			<p>ナット2</p>		<p>工程3</p> <p>ナット1</p> <p>9.5 (六角対辺幅)</p> <p>□12.7</p> <p>ボディ組立</p>		<p>3-1. ボディ組立にケーブル組立を挿入する。</p> <p>3-2. ナット1をボディ組立に締め付ける。 締め付けトルク: 117.6~147N・cm (12~15kgf・cm)</p>																																								
<p>工程1</p> <p>外部導体</p> <p>中心導体 (予備はんだ)</p> <p>2±0.3</p> <p>8±0.3</p> <p>ナット1    ガasket</p>			<p>1-1. ケーブルを図示寸法に剥き出す。 注) 中心導体及び外部導体に傷を付けないこと。</p> <p>1-2. 中心導体に予備はんだを施す。 注) 絶縁体の溶け、変形の無いこと。</p> <p>1-3. ケーブルにナット1, ワッシャ, ガasketの順で挿入する。</p>		<p>工程4</p> <p>ナット2</p> <p>はんだ付け</p> <p>中心導体</p> <p>コンタクト</p> <p>ボディ組立</p>		<p>4-1. 中心導体とコンタクトをはんだ付ける。</p> <p>4-2. ナット2をボディ組立に締め付ける。 △締め付けトルク: 49N・cm (5kgf・cm)</p> <p>△注) 品名末尾にCFの付く製品についても本作業書を適用する。 例) BNC-LP-3-CF</p> <p>適用品名</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・BNC-LP-3</li> <li>・BNC-LP-3-CAu</li> <li>・BNC-LP-3-NiCAu</li> <li>△D<sub>2</sub>・BNC-LP-3-Ni</li> <li>△E<sub>1</sub>・BNC-LP-3-NiCAu-K1</li> </ul>																																								
<p>工程2</p> <p>突き当てる</p> <p>クランプ</p> <p>シース</p> <p>絶縁体</p> <p>外部導体</p> <p>外部導体切断位置 (クランプ端面)</p>			<p>2-1. クランプを外部導体上に挿入し、シースに突き当てる。</p> <p>2-2. 外部導体をときほぐしてクランプ上に折り返し、クランプ端面にて切断する。</p>		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>数量</th> <th>符号</th> <th>図番</th> <th>部品名称</th> <th>材質</th> <th>処理・他</th> </tr> <tr> <td></td> <td>承認</td> <td>設計</td> <td rowspan="2">形式機番 BNC</td> <td rowspan="2">品名 BNC-LP-3-XX-XX</td> <td rowspan="2">結線作業書</td> </tr> <tr> <td></td> <td>広瀬</td> <td>竹中</td> </tr> <tr> <td></td> <td>63.10.1</td> <td>63.9.30</td> <td>寸法</td> <td>角度</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>検図</td> <td>製写</td> <td>~</td> <td>~</td> <td>図番</td> </tr> <tr> <td></td> <td>増淵</td> <td>竹中</td> <td>尺度</td> <td>~</td> <td>単位</td> </tr> <tr> <td></td> <td>63.9.30</td> <td>63.9.30</td> <td>mm</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>		数量	符号	図番	部品名称	材質	処理・他		承認	設計	形式機番 BNC	品名 BNC-LP-3-XX-XX	結線作業書		広瀬	竹中		63.10.1	63.9.30	寸法	角度			検図	製写	~	~	図番		増淵	竹中	尺度	~	単位		63.9.30	63.9.30	mm				
数量	符号	図番	部品名称	材質	処理・他																																										
	承認	設計	形式機番 BNC	品名 BNC-LP-3-XX-XX	結線作業書																																										
	広瀬	竹中																																													
	63.10.1	63.9.30	寸法	角度																																											
	検図	製写	~	~	図番																																										
	増淵	竹中	尺度	~	単位																																										
	63.9.30	63.9.30	mm																																												