

H		G		F		E		D		C		B		A																																
部品構成										改 年月日	ZONE	改訂箇所	変更通知 No.	担当	検図	承認・日付																														
										A	46.4.15		新発行	~	~	~	~																													
										B	'07.2.8		適合品名追加に伴い全面書き換え(CAD化)	06-669	林	石原	青木2/8																													
										C3	'07.8.7		RoHS品種追加により注記追加、BNC-LP-58U-CF削除、品名変更	07-232	仙波	佐藤	中山8/7																													
										D1	'14.5.20		適用品名追加	14-040	古畑	仙波	中山5/20																													
																<p>3-1. ボディ組立にケーブル組立を挿入する。 注) 中心導体がコンタクトスリットに納まっているか確認すること。</p> <p>3-2. 予めケーブルに通しておいたナット1、ワッシャ、ガasketをボディ組立に引き寄せる。</p> <p>3-3. ナット1をボディ組立に締め付ける。 締め付けトルク: 196~392N・cm (20~40kgf・cm)</p>																														
																<p>4-1. 中心導体とコンタクトをはんだ付ける。</p>																														
																<p>5-1. ナット2をボディ組立に締め付ける。 締め付けトルク: 49N・cm以上 (5kgf・cm以上)</p> <p>適用品名 ・BNC-LP-55U ・BNC-LP-55U-Ni ・BNC-LP-58U ・BNC-LP-58U-Ni $\triangle C_2$ ・BNC-LP-58U-D1 $\triangle D_1$</p> <p>$\triangle C_1$注) 品名末尾にCFの付く製品についても本作業書を適用とする。 例) BNC-LP-58U-CF</p>																														
																<p>1-1. ケーブルにナット1、ワッシャ、ガasketの順に通す。</p> <p>1-2. ケーブルを図示寸法に剥き出す。 注) 外部導体に傷をつけないこと。</p>																														
																<p>2-1. クランプを外部導体上を通し、シースに突き当てる。</p> <p>2-2. 外部導体をときほぐし、クランプ上に均一に折り返し、クランプ端面で切断する。</p> <p>2-3. 絶縁体を図示寸法に切断する。</p> <p>2-4. 中心導体に予備はんだを施し、図示寸法に切断する。 注) 中心導体に傷を付けないこと。</p>																														
																<p>5-1. ナット2をボディ組立に締め付ける。 締め付けトルク: 49N・cm以上 (5kgf・cm以上)</p>																														
																<p>適用品名</p> <ul style="list-style-type: none"> ・BNC-LP-55U ・BNC-LP-55U-Ni ・BNC-LP-58U ・BNC-LP-58U-Ni $\triangle C_2$ ・BNC-LP-58U-D1 $\triangle D_1$ <p>$\triangle C_1$注) 品名末尾にCFの付く製品についても本作業書を適用とする。 例) BNC-LP-58U-CF</p>																														
																<table border="1"> <thead> <tr> <th>数量</th> <th>符号</th> <th>図番</th> <th>部品名称</th> <th>材質</th> <th>処理・他</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>承認</td> <td>設計</td> <td>形式機番</td> <td>BNC</td> <td>品名</td> <td>BNC-LP-58U-XX BNC-LP-55U-XX 結線作業書</td> </tr> <tr> <td>日下 46.4.15</td> <td>大友 46.4.15</td> <td>一般公差</td> <td>寸法 角度</td> <td>$\triangle C_3$</td> <td></td> </tr> <tr> <td>検図</td> <td>製写</td> <td>~</td> <td>~</td> <td>図番</td> <td></td> </tr> <tr> <td>日下 46.4.15</td> <td>大友 46.4.15</td> <td>尺度</td> <td>単位 mm</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	数量	符号	図番	部品名称	材質	処理・他	承認	設計	形式機番	BNC	品名	BNC-LP-58U-XX BNC-LP-55U-XX 結線作業書	日下 46.4.15	大友 46.4.15	一般公差	寸法 角度	$\triangle C_3$		検図	製写	~	~	図番		日下 46.4.15	大友 46.4.15	尺度	単位 mm		
数量	符号	図番	部品名称	材質	処理・他																																									
承認	設計	形式機番	BNC	品名	BNC-LP-58U-XX BNC-LP-55U-XX 結線作業書																																									
日下 46.4.15	大友 46.4.15	一般公差	寸法 角度	$\triangle C_3$																																										
検図	製写	~	~	図番																																										
日下 46.4.15	大友 46.4.15	尺度	単位 mm																																											