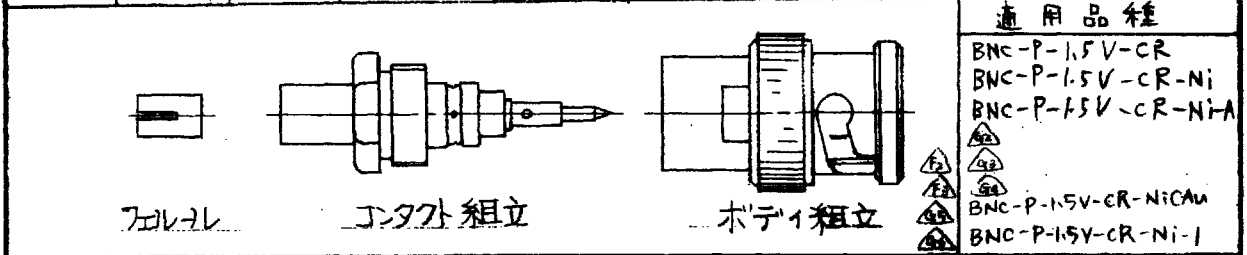
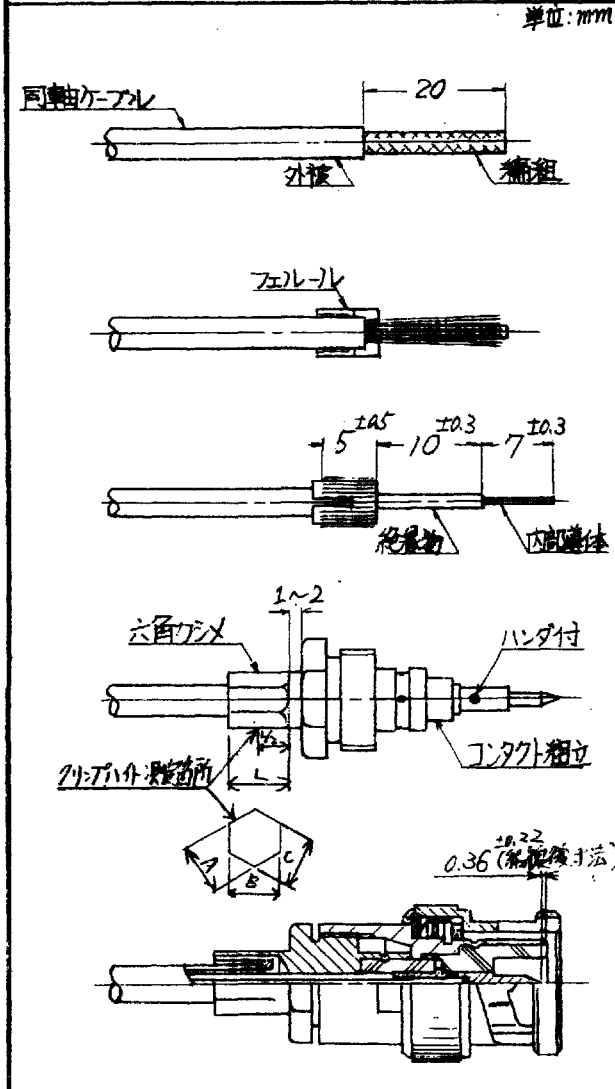


部 課			資料番号	版	頁
承認	調査	作成	CX12-B01-0020	G	1/1
大田 福永 入中			52年4月6日		
BNC-P-1.5V-CR-XX-X			結線作業書		



通用品種  
 BNC-P-1.5V-CR  
 BNC-P-1.5V-CR-Ni  
 BNC-P-1.5V-CR-Ni-A  
 BNC-P-1.5V-CR-Ni-AU  
 BNC-P-1.5V-CR-Ni-1



単位:mm

注) 品名末尾に(CF)の付く製品に  
 ついても本作業書も適用する。  
 例) BNC-P-1.5V-CR-CF

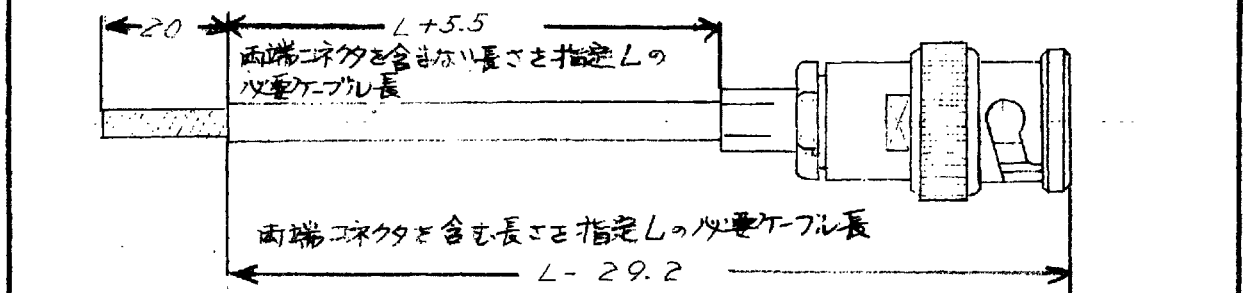
同軸ケーブルの外被は端面から20mm切り取る。  
 外被を切る際 編組にキズをつけないように  
 すること。

フェルルはケーブルに通し外被に突き当たるまで  
 挿入し 編組をときほぐす。

ときほぐした編組はフェルルの上に折り返し4.5  
 ~5.5mmの長さに切りそろえる。絶縁体 内部導体  
 は図示の寸法に切り取る。内部導体に予備  
 ハンダ付を行う。

端処理を行ったケーブルはコネクタ組立に挿入し  
 突き当たってケーブル内部導体とコネクタをハンダ付する。  
 図示の箇所をカシメ(DDKN No. 89115)で  
 強くカシメる。  
 (CR-H-1100) カシメハイト: 477-492  
 (A,B,C) (mm)

ハンダ付確認  
 初物品は10本、顕微鏡(20倍)でハンダ付のルズ  
 れ、量等を確認。ケーブルを引張ってコネクタが抜けると  
 (約1g)  
 プラグ組立に上記作業を完了したケーブル  
 を挿入し十分締め付けろ  
 締めカトルク: 196N・cm (20kgf・cm)



Gn	09.3.6	回善変更 通用品種削減(如: RoHS品種追加) 注記欄追加	08-555	落合 柴田
F3	05.10.31	品名変更 通用品種追加	05-229	落合 佐藤
改年月日		改訂内容	説明 理知 No.	担当 署名