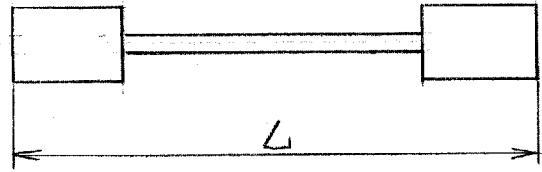
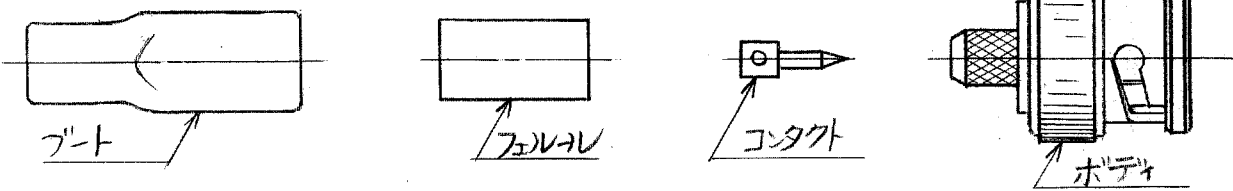
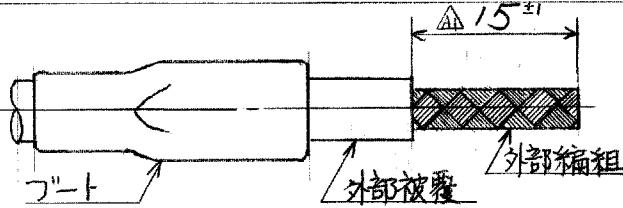


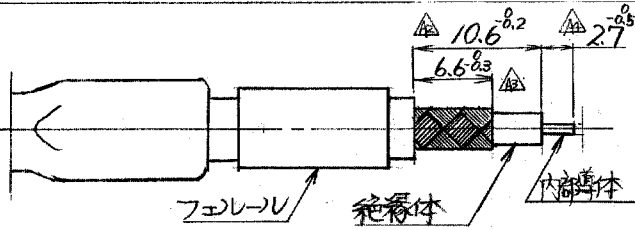
改年月日	ZONE	改訂箇所	承認	変更通知 No.	担当	検図
A1 93.9.16		用字等ケーブルの仕様を球公差並記 の仕様変更		31-271	青木	橋岡
B2 06.3.8		品名変更、品種追加	中川	05-421	堀内	佐藤
C2 08.0.14		RHS品種追加に伴って記述追加 BNC-P-3C-CRI-CF 削除	松本	08-014	石原	石川



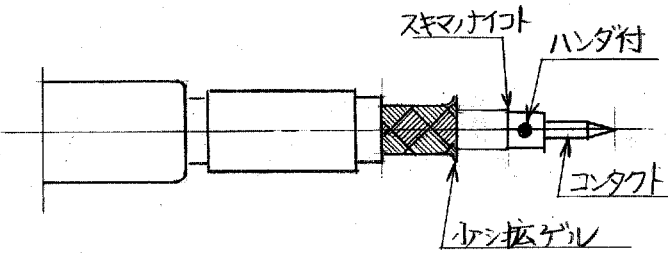
指定長さL=両端結線スル場合ノ
ケーブル必要長さ
L-13



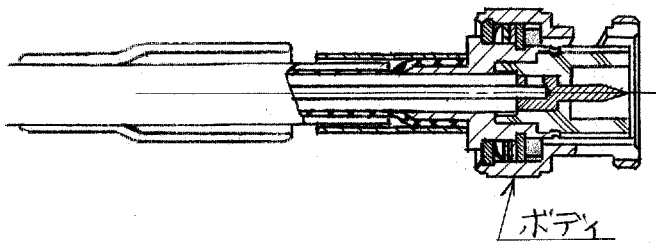
ブートケーブル=図示ノヨウニ通シ、ケーブルノ
端面カラ15^{±1}mm 外部被覆ヲ切り除ク。
外部被覆ヲ切り除ク際、外部編組ニキズヲ
ツケナイヨウニスル。



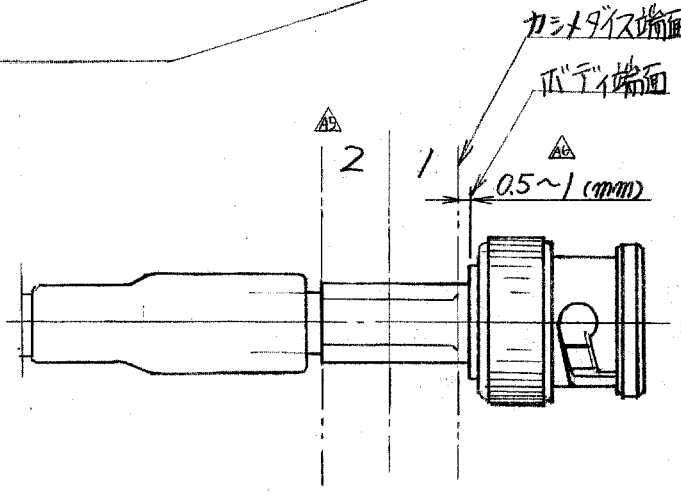
外部編組及絶縁体ハ図示寸法ニ処理スル。
内部導体ハ予ヒハンダ後、図示寸法ニ切断スル。



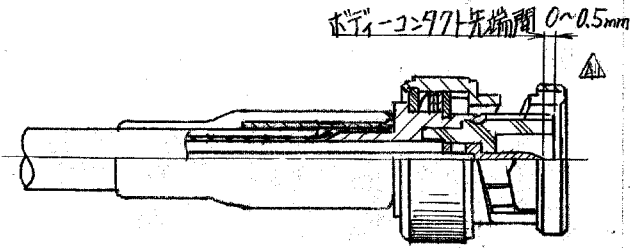
内部導体トコンタクトヲハンダ付スル。ハンダガ盛り
上ッタラ、外径ニ沿ッテ削リ取ル。又過熱ニ
ヨリケーブル絶縁体が膨脹、変形シナイヨウニ
ハンダ付ヲ行ウコト。
ボディ端部ガ絶縁体ト外部編組ノ間ニ
挿入シ易イヨウニ、図示ノヨウニ外部編組ヲ
カシ抜ケル。編組ハ解キホグサナイコト。



ボディ、端部ヲケーブル絶縁体ト編組ノ間ニ
挿入シ、コンタクトガ凹ノヨウニナルヨウニ
押し込ミ、フェルルヲボディ側ニ寄せ、
突き当テル。



カシメノ端面トボディ端面ト0.5~1(mm)離して
最初ニ内側1、次ニ2、順ニ2ヶ所
カシメル (工具CR-H-1102 DDK No.89173)



ブートハ、図示ノヨウニフェルルノ上ニカフセ
ボディニ突き当テル。

注) 品名末尾にCFの付く製品に
ついては、本作業書を適用する。
例) BNC-P-3C-CRI-CF

- 適用品種
- ・BNC-P-3C-CRI
 - ・BNC-P-3C-CRI-Ni

親図番

数量	符号	図番	部品名称	材質	処理・他
	承認	設計	形式機番	品名	試作
	大田	中川		BNC-P-3C-CRI-XX	常備
	55.6.23	55.6.20	一般	結線作業書	改版
	検図	製写	公差	図番	
	橋岡	中川	~	CX12-B01-0004	
	55.6.20	55.6.20	尺度	7850-8-0318	
			単位	mm	